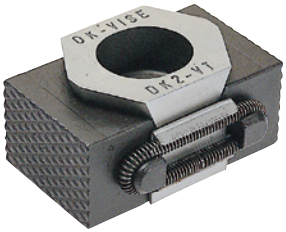
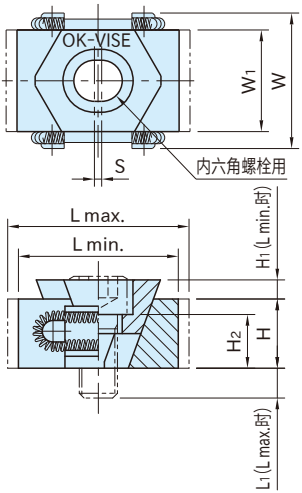
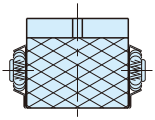
BK2,DK2,FK2 OK夹钳（自行加工型）

RoHS WEB 产品视频公布

IMAO







本体	夹口	弹簧	侧面板
SKD61 淬火回火 HRC48～52	SKD61 淬火回火 四氧化三铁膜 HRC30～34	SUS302	SUS301

型　号	L		W	H	W1	S	H1	H2	
	min.	max.						L max.时	L min.时
BK2-VT+3	33	37	29	15	21	1	2.5	4	10
DK2-VT+5	52	59	41	22	30	2	4	5	14
FK2-VT+5	67	75	56	29	42	3	5	8	19

型　号	L1		适用螺栓		夹紧力 (kN)	容许紧固扭矩 (N·m)	质量 (g)
	使用T形槽时	使用螺丝孔时	使用T形槽时	使用螺丝孔时			
BK2-VT+3	16	16	M 8-20L	M 8-20L	13	20	70
DK2-VT+5	25	20	M12-30L	M12-25L	25	90	235
FK2-VT+5	32	27	M16-40L	M16-35L	54	200	550

特　点

夹口因为可自行加工，所以使用的时候可以切削成任何形状。

注意事项

BK2-VT+3的夹口前端部分，没有进行齿面加工。

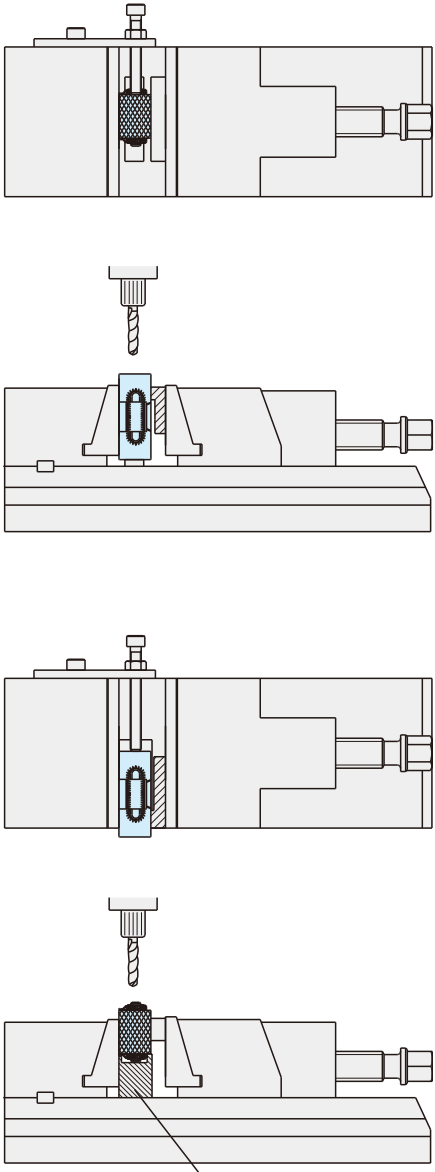
使用示例及使用方法

请参照“OK夹钳 使用示例及使用方法”。（参照P.**394**）

相关产品页

- OK夹钳（全螺纹螺栓用套）（参照P.**396**）
- O形环、弹簧、侧面板（参照P.**398**）

追加加工方法



请安装防止弹簧部分干涉的垫板。

也可以拆卸后进行追加工。